



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОНТУРА

УК 7-02



Назначение

Комплекс предназначен для дозирования, смешения и последующего автоматизированного нанесения непосредственно на изделие двухкомпонентной вспененной полиуретановой системы и получения в результате химической реакции уплотнения, обеспечивающего пыле-, влагозащиту по классу герметичности **IP65-IP67** (технология **Gasketing** – получение уплотнения по месту)

Технические характеристики

Материал переработки	нанесение на плоскость нанесение в паз	TIKSOPOL 20 или аналог TIKSOPOL 262 или аналог
Базовый диапазон ширины сечения уплотнительного контура, мм		8...20
Количество дозируемых компонентов		2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б		от 100:15 до 100:50
Расход смеси, г/с		1 – 6
Система рециркуляции компонентов		автоматическая
Рабочий объем емкостей, л	компоненты очиститель	20 18
Давление воздуха, МПа	в емкостях компонентов в системе пневмопривода	0,2 0,6
Система подогрева компонентов в емкостях, °С		до +35
Тип смесительного устройства		динамическое перемешивание
Устройство предотвращения скапывания		противокапельный пневмозажим
Система термостабилизации смесительной камеры		рубашка охлаждения
Система промывки смесительной камеры		автоматическая
Тип механизма координатного перемещения		трехкоординатная система консольного типа
Рабочий ход по осям X-Y-Z, мм		2550 x 1250 x 100
Скорость перемещения по координатам X,Y, (холостого хода), мм/с		до 600
Диапазон рабочих скоростей по осям X,Y, мм/с		от 50 до 300
Язык пользовательского меню		русский

Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 3-4 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

УК 7-02



Комплекс позволяет перерабатывать любые жидкие двухкомпонентные полимерные системы с вязкостью исходных компонентов от 100 до 70000 мПа*с

Емкости для компонентов из нержавеющей стали

Система контроля уровня компонентов в емкостях и визуализация на панели управления

Система электроподогрева, контроля и точного поддержания температуры компонентов в емкостях, программирование и визуализация на панели управления

Система термостатирования жидкостная (опция)

Система насыщения воздухом компонентов в емкостях (опция)

Система гомогенизации материала (перемешивание в емкости и автоматическая рециркуляция компонентов по контуру: емкость – дозатор – смесительная головка – емкость)

Дозатор на базе высокоточных химически стойких шестеренных насосов с отдельным приводом и обратной связью

Система контроля давления в напорных трубопроводах, программирование и визуализация на панели управления



Оригинальная система управления на базе компьютера со специализированной управляющей программой «NIIPFP dosing & motion control» и генератором траекторий «NIIPFP Path» на русском языке

Интерактивная сенсорная панель оператора для программирования и визуализации основных технологических параметров в режиме «реального времени»

Возможность хранить в энергонезависимой памяти компьютера практически неограниченное количество программ заливки и траекторий нанесения

Электронный журнал для визуализации, обработки и хранения информации, содержащей установленные при работе параметры, а также данные о процессе заливки

Выносной пульт для управления непосредственно из зоны заливки

Надежная малогабаритная 4-х клапанная смесительная головка роторного типа, не требующая трудоемкого обслуживания

Противокапельный отсекающий элемент с пневмоприводом

Автоматическая качественная очистка смесительной камеры

Система контроля заполнения емкости очистителем с визуализацией на панели управления и блокировкой заливки при опорожнении

3-х координатная система перемещения консольного типа

Рабочий стол с шариковыми опорами для базирования и крепления заготовок

Обеспечивает высокую точность нанесения при одновременном позиционировании на столе большого количества малогабаритных деталей

